

Technisches Datenblatt:

Material Name: Feuchtigkeitsabsorber für den Einsatz im Container

Produktname: ABSORPOWER® Box, ABSORPOWER® Gel, ABSORPOWER® Matte
 ABSORPOWER® double, ABSORPOWER® Pouch,

Material Der Feuchtigkeitsabsorber basiert auf Calcium Chloride und schafft so eine hohe Absorption

Beschreibung: Basis ist Calcium Chloride und eine modifizierte Stärke.
 Feuchtigkeitsabsorption bei 25 °C, 90 % rh beträgt max 261 %.
 Die absorbierte Feuchtigkeit wird mittels einer Stärke als ein Gel gebunden..

Bestandteile: CaCl₂ (Calciumchloride) und Cn (H₂O) (Stärke)

Komponenten:	Anteil in %	CAS-NR.
Calciumchlorid	65	14808-60-7
Pflanzl. Stärke	35	---

Standard

Abmessungen

Charakteristik

Produkt		ABSORPOWER					
		Box	Gel	Matte	4er Matte	- double	Pouch
Size	Länge (mm)	1000	1200	1400	450	400	145
	Breite(mm)	130	145	500	295	150	140
	Dicke (mm)	35	25	20	8	20	8
Gewicht (g)		1200	1000	1500	480	300	50
Absorption Kapazität (25 °C, 90%rh)		231 - 261 % des Nettogewichtes					

Anwendungen: Der Absorber kann aufgrund seiner hohen Aufnahmekapazität für eine Vielzahl von Einsätzen verwandt werden. Bei Containertransporten ist der Absorber ein wichtiges Produkt um Schäden durch Feuchtigkeit zu verhindern, ebenso kann er für die Lagerung in kleinen geschlossenen Räumen eingesetzt werden.

Verpackung: Die Absorber sind einzeln in PE-Beutel verpackt. Gel 15 St/Ktn, Matte 6 St/Ktn, 4er Matte 15 St/Ktn, Pouch 30 Btl je PE-Btl. Je Produktart ist eine unterschiedliche Menge je Karton enthalten. Die ABSORPOWER Box wird in Palettenkarton mit je 150 St. geliefert. Übrige Produkte mit je 24 Ktn/Pal.

Behandlung:

Die Produkte sollten in geschlossenen Kartons und in geschlossenen Räumen aufbewahrt werden, um eine vorzeitige Absorbierung von Feuchtigkeit zu vermeiden.

Bemerkung:

Alle Arten von Einsätzen der Produkte sollten firmenintern abgestimmt sein. Wir als Lieferant sind nicht für den korrekten Einsatz im Container verantwortlich. Gerne bieten wir Hilfestellung zur Einsatzmenge an.