

## Technisches Datenblatt:

**Material Name:** Feuchtigkeitsabsorber für den Einsatz im Container

**Produktname:** ABSORPOWER® box, ABSORPOWER® Gel  
 ABSORPOWER® Matting, ABSORPOWER® block

**Material** Der Feuchtigkeitsabsorber basiert auf Calcium Chloride und schafft so eine hohe Absorption

**Beschreibung:** Basis ist Calcium Chloride und eine modifizierte Stärke.  
 Feuchtigkeitsabsorption bei 25 °C, 90 % rh beträgt max 261 %.  
 Die absorbierte Feuchtigkeit wird mittels einer Stärke als ein Gel gebunden.  
 Somit kann keine Flüssigkeit auslaufen.

**Bestandteile:** CaCl<sub>2</sub> (Calcium Chloride) und Cn (H<sub>2</sub>O) m (Stärke)

**Standard  
 verpackung**

**Abmessungen**

**Charakteristik**

Produkt		ABSORPOWER			
		Box	Gel	Matting	Block
Size	Länge (mm)	1000	1200	1400	480
	Breite(mm)	130	145	500	480
	Dicke (mm)	35	25	20	45
Gewicht (g)		1200	1000	1500	1500
Absorption		231 – 261 %			
Kapazität (25 °C, 90%rh)					

**Anwendungen:** Der Absorber kann aufgrund seiner hohen Aufnahmekapazität für eine Vielzahl von Einsätzen verwandt werden. Bei Containertransporten ist der Absorber ein wichtiges Produkt um Schäden durch Feuchtigkeit zu verhindern, ebenso kann er für die Lagerung in kleinen geschlossenen Räumen eingesetzt werden. .

**Verpackung:** Die Absorber sind einzeln in PE-Beutel verpackt. Je Produktart ist eine unterschiedliche Menge je Karton enthalten. Die ABSORPOWER Box wird in Palettenkarton mit je 150 St. geliefert. Übrige Produkte mit je 24 Ktn/Pal.

**Behandlung:** Die Produkte sollten in geschlossenen Kartons und in geschlossenen Räumen aufbewahrt werden, um eine vorzeitige Absorbierung von Feuchtigkeit zu vermeiden.

**Bemerkung:** Alle Arten von Einsätzen der Produkte sollten firmenintern abgestimmt sein. Wir als Lieferant sind nicht für den korrekten Einsatz im Container verantwortlich. Gerne bieten wir Hilfestellung zur Einsatzmenge an.